



Exzellente Symbiose von Zuführsystem und Auftragswerk

Die Arbeitsstation ist ein Kreislaufsystem, über welches Auftragsmedien wie Streichfarbe, Oberflächenleim und sonstige Beschichtungsmittel aus den Vorratsbehältern über Filter in Arbeitsbehälter und weiter zu den Auftragswerken gepumpt werden.

Überschüssiges Medium wird nach Passieren des Streichwerks über Rücklaufleitungen wieder dem Arbeitsbehälter zugeführt.

Mit passenden Systemen in den Bereichen Filtrierung, Entlüftung und Störstoffseparation wird für jede Anwendung das beste Ergebnis erzielt.

Je nach Auslegung der Auftragswerke werden die Arbeitsstationen auf den Anwendungsfall maßgeschneidert und mit Instrumenten zur Qualitätskontrolle adaptiert.

Wie eine Bobbahn

Ein großer Vorteil der GAW Arbeitsstationen liegt in der einzigartigen Rohrführung, welche den Luftgehalt der Beschichtungsmasse von vornherein minimiert und die Bildung von Agglomeraten verhindert.

Das Medium bewegt sich durch die Leitungen wie ein Bob in einer Bahn – ganz ohne Hindernisse, Ecken und Kanten oder Sackgassen.

Kontrolle & Wirkung

Mit der Pick Up Control haben Operatoren zusätzlich die Möglichkeit, genau zu bilanzieren, was tatsächlich auf der Papierbahn aufgetragen wird. Dies wird durch eine Verknüpfung von Sensor Daten ermöglicht und resultiert in einer sehr genauen Fehleranalyse und einer schnellen Reaktionszeit und Kontrolle der einzelnen Hebel wie Feststoffgehalt, Anpressdruck, Feuchtigkeitslevel, Luftgehalt etc.

GAW verfügt über jahrzehntelange Erfahrung mit sämtlichen am Markt etablierten Auftragswerken – Hunderte meisterliche Referenzen auf der ganzen Welt sprechen dazu die eindeutige Sprache der Exzellenz.

Vorteile

- > Kurzer ROI
- > Beste Filtrierung am Markt
- > Minimale Produktverluste
- > Pulsationsdämpfung
- > Möglichkeit zu Temperieren
- > Außergewöhnlich gute Verrohrung
- > Minimierte Verschmutzung bzw. Verkeimung
- > Minimierter Luftgehalt
- > Weiterführende Entlüftung als Add-on
- > Separation von Störstoffen
- > Pick Up Control



Brownfield Upgrades und Einsparungspotenzial



AUCH BEI BESTEHENDEN ARBEITSSTATIONEN SIND NACH EINEM UPGRADE SIGNIFIKANTE EINSPARUNGEN MÖGLICH. CASE STUDY - OPTIMIERUNG BEI EINEM KUNDEN IN AMERIKA:
STÄRKE- SOWIE ENERGIEEINSPARUNG: 90.000 €



MINIMIERUNG DER VERLUSTE AN DER ARBEITSSTATION:
STÄRKE- SOWIE ENERGIEEINSPARUNG: 59.000 €



AB- / FRISCHWASSER REDUKTION GESAMT:
ABWASSERREDUKTION: 1.193 m³



GESAMT: RUND 150.000 € / JAHR

Email: sales@gaw.at
Tel.: +43 (0) 316 27 04 - 0
Web: www.gaw.at